

AKKANAT IPLIK VÀ LMW

ĐỐI TÁC CÔNG NGHỆ THÀNH CÔNG VƯỢT TRỘI MONG ĐỢI CỦA KHÁCH HÀNG CUỐI



Ông Kamil Akkanat, Chủ tịch Hội đồng quản trị

Akkanat Iplik, tọa lạc tại Corlu, cách Istanbul 100 km về phía châu Âu của Thổ Nhĩ Kỳ là thành viên mạnh nhất của tập đoàn Akkanat trong lĩnh vực dệt may. Được thành lập vào năm 1987 với mong muốn mạnh mẽ về chất lượng vượt trội trong sản xuất và xuất khẩu thành công, Akkanat Iplik đã chứng kiến sự tăng trưởng vượt bậc và đang vững bước hướng tới việc đạt được vị trí dẫn đầu trong ngành may mặc.

Với sức mạnh tận tâm và giàu kinh nghiệm của 200 nhân viên, cùng cơ sở vật chất hiện đại, công ty đã đạt được thành công lớn với sản lượng hàng ngày là 17 tấn sợi nỉ cộc và 5 tấn sợi Airjet với sản lượng hàng năm là 10 triệu sản phẩm may mặc.

Kết hợp tầm quan trọng to lớn của mình đối với các quyền xã hội và thực hành bền vững, Akkanat nhanh chóng đạt được khả năng thích ứng với các xu hướng thay đổi trong công nghệ và chuyển đổi sản xuất thông qua phát triển kỹ năng liên tục cho nhân viên và cách tiếp cận bền vững trong lĩnh vực dệt may.

Tập đoàn Akkanat hiện đang nắm giữ hai nhà máy kéo sợi với 27.744 cộc sợi, một giải pháp kéo sợi từ đầu đến cuối của LMW đạt sản lượng hàng ngày là 17 tấn sợi nỉ cộc Compact chải kỹ và 5 tấn sợi pha Airjet. Chi số sợi chính từ Ne 16 đến Ne 36 Cotton Compact chải kỹ và Ne 10 đến Ne 40, Polyester, Viscose, P/V và P/c pha trong Airjet.

Akkanat cũng bao gồm một cơ sở Dệt kim và nhuộm cao cấp với công suất sản xuất 25 tấn mỗi ngày trong sự mở lối của mình.

Công ty đang dẫn đầu bằng các tiêu chuẩn làm việc thân thiện với môi trường. Họ cũng có công suất lắp đặt là 34 triệu Watt từ các nhà máy năng lượng mặt trời và thủy điện.

Akkanat, bằng cách tích hợp các tiêu chuẩn cao về chất lượng và lực lượng lao động lành nghề, đồng thời đảm bảo sản xuất nhanh chóng và giao hàng kịp thời, đã nổi lên như một công ty đang phát triển trên các thị trường trên toàn cầu.

Các thách thức:

Để phục vụ cho các thị trường Châu Âu và Thổ Nhĩ Kỳ có yêu cầu cao, Akkanat quyết định thành lập đơn vị kéo sợi đầu tiên vào năm 1992 để sản xuất sợi mélangé và sợi đặc biệt với sứ mệnh đảm bảo kiểm soát hoàn toàn chất lượng sợi được sản xuất.

Với chi phí điện năng và lương công nhân cao ở Thổ Nhĩ Kỳ, yếu tố thành công quan trọng đối với bất kỳ nhà máy kéo sợi nào là sản xuất sợi chất lượng cao trong khi vẫn duy trì chi phí sản xuất sợi thấp thông qua tăng sản lượng sợi, chi phí điện năng thấp và tự động hóa.

Nhận thấy nhu cầu hiện đại hóa dây chuyền kéo sợi hiện tại, tập đoàn Akkanat đã lên kế hoạch nâng cấp hỗn hợp sản phẩm gồm sợi cotton Compact chải kỹ và liên doanh với phân khúc Airjet cho các ứng dụng tổng hợp, cellulose và bông pha trộn.

Dựa trên sự hiện diện từ LMW và xem xét các lợi ích từ các giải pháp linh hoạt được cung cấp, nhóm Akkanat đã quyết định bắt đầu hiện đại hóa với các máy Chải thô và máy Ghép LMW cho quy trình Airjet của họ. Bị thuyết phục bởi chất lượng và hiệu suất vượt trội từ các dịch vụ ban đầu của LMW, Akkanat đã quyết định thử nghiệm các giải pháp máy Sợi con LMW cũng như cho dây chuyền kéo sợi của họ.

Hài lòng với hiệu suất của máy LMW được hỗ trợ bởi các dịch vụ đặc biệt trước và sau bán hàng do LMW cung cấp, tập đoàn Akkanat đã quyết định chuyển đổi toàn bộ dây chuyền kéo sợi của họ từ Dây cung bông nhẹ nhàng sang hệ thống kéo sợi Compact với các dịch vụ mới nhất từ LMW.



Mr. Atalay Soylemez, Giám đốc nhà máy và Mr. Ozkan Edin, Giám đốc kỹ thuật

Dây chuyền Dây cung bông nhẹ nhàng của LMW xử lý hiệu quả bông Thổ Nhĩ Kỳ có độ tạp cao và chỉ số cán mỏng cao hơn đạt được trong máy chải thô LMW giúp tạo ra cúi với neps thấp nhất. Máy cuộn cúi LH20S với công nghệ kéo dài servo và kiểm soát trọng lượng cuộn cúi đảm bảo sự chuẩn bị của cuộn cúi với CV% thấp nhất. Máy Chải kỹ tốc độ cao LK 69S và Máy Ghép LDF3S nổi tiếng với độ chính xác quét cao nhất thiết lập chất lượng tiêu chuẩn cần thiết cho thị trường Châu Âu có yêu cầu cao. Máy Chải thô dài nhất LF4280/SX giúp tiết kiệm không gian và tăng năng suất với việc bảo trì ít hơn. Máy Sợi con LRJ9/SXL với hệ thống Spinpact cho phép sản xuất sợi giảm độ xù lông.

Sau khi hiện đại hóa, Akkanat đã có thể tăng sản lượng lên 50% với cùng số lượng nhân công.

Theo lời của ông Kamil Akkanat, Chủ tịch Hội đồng quản trị, “Các giải pháp do LMW cung cấp sau khi hiểu rõ khách hàng cuối của chúng tôi và nhu cầu thị trường cụ thể là yếu tố chính cho sự hợp tác thành công của chúng tôi.”

Đạt được sự bền vững thông qua dẫn đầu công nghệ

Xu hướng đòi hỏi sự minh bạch về lượng khí thải carbon đã bắt kịp ngành may mặc và các thương hiệu may mặc đang quan tâm hơn đến các phương pháp bền vững liên quan đến sản xuất sợi và vải.

Các giải pháp LMW tạo điều kiện giảm lượng khí thải carbon thông qua việc sử dụng nguyên liệu thô cao hơn bằng cách loại bỏ các sợi kém chất lượng hơn trong Dây cung bông & máy Chải thô. Các giải pháp Chải kỹ LMW giúp đạt được chất lượng cao với % len xơ vụn thấp hơn và máy Sợi con LMW được trang bị chuyển động dừng quả thô để giảm lãng phí khí nén.

Máy LMW được trang bị động cơ hiệu suất cao hơn và các bộ phận có độ tin cậy cao đóng vai trò chính trong việc giảm thiểu mức tiêu thụ điện năng. Hỗ trợ dịch vụ mạnh mẽ và theo thời gian thực của LMW đảm bảo thời gian hoạt động của máy móc lâu hơn, do đó mang lại độ tin cậy và tuổi thọ của các bộ phận.

Trích lời Ông. Atalay Soylemez, Giám đốc Nhà máy, “Vải được sản xuất bằng sợi được sản xuất từ LMW Spinpact – hệ thống hút Compact có giá trị chống mài mòn tốt so với các giải pháp khác trên thị trường. Điều này là do hiệu ứng vón hạt giảm bởi vì tính nhất quán giá trị xù lông thấp hơn trong sợi”



Bằng cách kết hợp trí tuệ với công nghệ, Giải pháp thông minh tiên tiến nhất để kéo sợi thành công (4S) trao quyền cho các nhà máy sẵn sàng cho tương lai. Được hỗ trợ bởi văn hóa đổi mới, các dịch vụ của LMW mang lại lợi thế cạnh tranh và công nghệ thông qua tự động hóa nhiệm vụ quan trọng, dữ liệu thời gian thực và phân tích từ các máy được kết nối, khả năng tương thích với tất cả các ứng dụng và hiệu suất nhất quán trong các điều kiện vận hành đa dạng.